

CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)

EJERCICIO


2021

ASOCIACION

ASOCIACION FAMILIARES ENFERMOS DE ALZHEIMER DE FRAGA

	Nota	(Debe) Haber	
		Ejercicio N	Ejercicio N-1
		2021	2020
A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Ingresos de la entidad por la actividad propia		121.138,81	109.143,51
a) Cuotas de asociados y afiliados		4.577,00	4.362,00
b) Aportaciones de usuarios		49.061,50	50.905,55
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones		1.713,00	1.389,00
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio		65.787,31	52.486,96
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio		0,00	0,00
f) Reintegro de ayudas y asignaciones			
2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil			
3. Ayudas monetarias y otros **		0,00	0,00
a) Ayudas monetarias			
b) Ayudas no monetarias			
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno			
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados*			
4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación **			
5. Trabajos realizados por la entidad para su activo			
6. Aprovisionamientos *		-3.499,16	-4.380,57
7. Otros ingresos de la actividad		55,43	67,08
8. Gastos de personal *		-97.832,11	-73.593,89
9. Otros gastos de la actividad *		-24.265,98	-24.927,18
a) Servicios exteriores		-20.825,28	-21.545,22
b) Tributos		0,00	-21,19
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales			
d) Otros gastos de gestión corriente		-3.440,70	-3.360,77
10. Amortización del inmovilizado *		-914,95	-962,14
11. Subvenciones, donaciones y legados de capital traspasados a resultados del ejercicio			
12. Excesos de provisiones			0,00
13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado **		0,00	0,00
a) Deterioros y pérdidas			
b) Resultados por enajenaciones y otras		0,00	0,00
A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)		-5.317,96	5.346,81
14. Ingresos financieros			
15. Gastos financieros *			
16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **			
17. Diferencias de cambio **			
18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros **			
A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)		0,00	0,00
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)		-5.317,96	5.346,81
19. Impuestos sobre beneficios **			
A.4) VARIACION DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO		-5.317,96	5.346,81
B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO			
1. Subvenciones recibidas			
2. Donaciones y legados recibidos			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
B.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL PATRIMONIO NETO (1+2+3+4)		0,00	0,00
C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Subvenciones recibidas*			
2. Donaciones y legados recibidos*			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
C.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (1+2+3+4)		0,00	0,00
D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO (B.1+C.1)		0,00	0,00
E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO			
F) AJUSTES POR ERRORES			
G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL			
H) OTRAS VARIACIONES			
I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO		-5.317,96	5.346,81

CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA	
CARGO	FIRMA
Presidenta Juana Pallares Menjibar	
Vicepresidenta M Carmen Casas Chine	
Secretario Eduardo Mesalles Palau	
Tesorera Ana Isabel Nicolas Romaguera	
Vocal Pablo Ballabriga Ballestar	
Vocal M Rosa Gallego Morlans	
Vocal M Jose Sarrau Casas	

BALANCE DE SITUACIÓN (Modelo Abreviado)

EJERCICIO

2021

ASOCIACIÓN

ASOCIACION FAMILIARES ENFERMOS DE ALZHEIMER DE FRAGA

		Ejercicio N	Ejercicio N-1
ACTIVO	NOTAS	2021	2020
A) ACTIVO NO CORRIENTE		6.570,02	5.498,59
I. Inmovilizado intangible.			
II. Bienes del Patrimonio Histórico.			
III. Inmovilizado material.		6.570,02	5.498,59
IV. Inversiones inmobiliarias.			
V. Inversiones en entidades del grupo y asociadas a largo plazo.			
VI. Inversiones financieras a largo plazo.			
VII. Activos por impuesto diferido.			
B) ACTIVO CORRIENTE		36.923,71	42.483,84
I. Existencias.			
II. Usuarios y otros deudores de la actividad propia.			
III. Deudores comerciales y otras cuentas a cobrar.		7.100,00	3.421,05
IV. Inversiones en entidades del grupo y asociadas a corto plazo.			
V. Inversiones financieras a corto plazo.			
VI. Periodificaciones a corto plazo.			
VII. Efectivo y otros activos líquidos equivalentes.		29.823,71	39.062,79
TOTAL ACTIVO (A+B)		43.493,73	47.982,43

BALANCE DE SITUACIÓN (Modelo Abreviado)**EJERCICIO**

2021

ASOCIACIÓN

ASOCIACION FAMILIARES ENFERMOS DE ALZHEIMER DE FRAGA

		Ejercicio N	Ejercicio N-1
PATRIMONIO NETO Y PASIVO		2021	2020
A) PATRIMONIO NETO	NOTAS	34.575,32	39.893,28
A-1) Fondos propios		34.575,32	39.893,28
I. Fondo Social.		0,00	
1. Fondo Social.			
2. Fondo Social no exigido *			
II. Reservas.			
III. Excedentes de ejercicios anteriores **		39.893,28	34.546,47
IV. Excedente del ejercicio **		-5.317,96	5.346,81
A-2) Ajustes por cambio de valor. **			
A-3) Subvenciones, donaciones y legados de capital y otros.			
B) PASIVO NO CORRIENTE		0,00	0,00
I. Provisiones a largo plazo.			
II. Deudas a largo plazo.		0,00	0,00
1. Deudas con entidades de crédito			
2. Acreedores por arrendamiento financiero.			
3. Otras deudas a largo plazo.			
III. Deudas con entidades del grupo y asociadas a largo plazo.			
IV. Pasivos por impuesto diferido.			
V. Periodificaciones a largo plazo.			
C) PASIVO CORRIENTE		8.918,41	8.089,15
I. Provisiones a corto plazo.			
II. Deudas a corto plazo.		0,00	0,00
1. Deudas con entidades de crédito.			
2. Acreedores por arrendamiento financiero.			
3. Otras deudas a corto plazo.			
III. Deudas con entidades del grupo y asociadas a corto plazo.			
IV. Beneficiarios-Acreedores			
V. Acreedores comerciales y otras cuentas a pagar.		8.918,41	8.089,15
1. Proveedores.**			
2. Otros acreedores.		8.918,41	
VI. Periodificaciones a corto plazo			
TOTAL PATRIMONIO NETO Y PASIVO (A+B+C)		43.493,73	47.982,43

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA		
CARGO		FIRMA
Presidenta	Juana Pallares Menjibar	
Vicepresidenta	M Carmen Casas Chine	
Secretario	Eduardo Mesalles Palau	
Tesorera	Ana Isabel Nicolas Romaguera	
Vocal	Pablo Ballabriga Ballestar	
Vocal	M Rosa Gallego Morlans	
Vocal	M Jose Sarrau Casas	